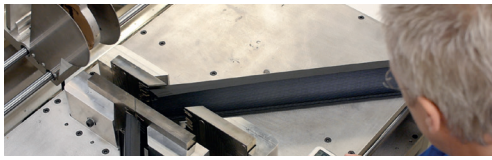




FERTIGEN SIE IHRE EIGENEN TÜRDICHTUNGEN AN
ENTDECKEN SIE PRIMO
PROFILE UND UNSERE
KOMPAKTE SCHWEISSANLAGE





TÜRDICHTUNGEN SCHNELL IN IHRER EIGENEN WERKSTATT
ZUSCHNEIDEN, VERSCHWEISSEN UND EINBAUEN

EINFACH UND SCHNELL: PRODUZIEREN

Mit den Standard-Türdichtungsprofilen von Primo und unserem praktischen und kostengünstigen Schweißgerät können Sie Türdichtungen selbst zuschneiden und verschweißen.

FÜNF EINFACHE SCHRITTE

1 DICHTUNGSPROFIL AUSWÄHLEN

Sie können aus einer Reihe von Dichtungsprofilen mit unterschiedlichen Abmessungen und Eigenschaften wählen. Wählen Sie das gewünschte Profil aus Ihrem eigenen Lagerbestand aus oder bestellen Sie es bei uns.

2 KORREKT ZUSCHNEIDEN

Mit der Schweißanlage können Sie die Profillänge präzise und schnell zuschneiden.

3 ECKEN SCHWEISSEN

Die zugeschnittenen Ecken lassen sich innerhalb weniger Minuten miteinander verschweißen.

4 PROFIL ZUSCHNEIDEN

Nach dem Schweißen kann die fertige Türdichtung zugeschnitten und am Anhänger montiert werden.

5 AUF DEN ANHÄNGER ANPASSEN

Die Technologie sorgt für einen 100-prozentig dichten Sitz der Türdichtung und ermöglicht das einfache Öffnen der Anhängertür. Kleben Sie die Dichtung einfach direkt auf den Türrahmen.



DIE TÜRDICHTUNGEN
SIND IN DEN FOLGENDEN
ABMESSUNGEN ERHÄLTlich:
18-30-45-55-65-85 mm





N SIE IHRE EIGENEN TÜRDICHTUNGEN

VORTEILE FÜR IHRE KUNDEN

GESCHWEISSTE ECKEN

Präzisionsverschweißte Ecken gewährleisten eine lange Lebensdauer der Türdichtung und ein leichtes Öffnen der Tür, selbst beim Transport von Tiefkühlwaren.

HERVORRAGENDE MATERIALAUSWAHL

Primo Türdichtungen bestehen aus TPV (thermoplastischem Vulkanisat), das die Vorteile von vulkanisiertem Gummi mit der Festigkeit und Flexibilität von Thermoplasten vereint. TPV ist in einem Temperaturbereich von -40 °C bis +100 °C voll funktionsfähig und in vielen Farben erhältlich.

KEINE REIBUNG

TPV-Profile eignen sich sehr gut für Kühlaufleger, da sie keine Eisbildung zulassen und ein leichtes Öffnen der Türen jederzeit möglich ist.

IHRE VORTEILE

DO IT YOURSELF

Die Schweißanlage von Primo ist kompakt und für jeden einfach zu bedienen. Durch die Herstellung eigener Dichtungen sparen Sie viel Zeit in Ihrer Produktion und können Dichtungen so gestalten, dass sie zu jedem von Ihnen gebauten Anhänger passen.

SCHNELLE MONTAGE

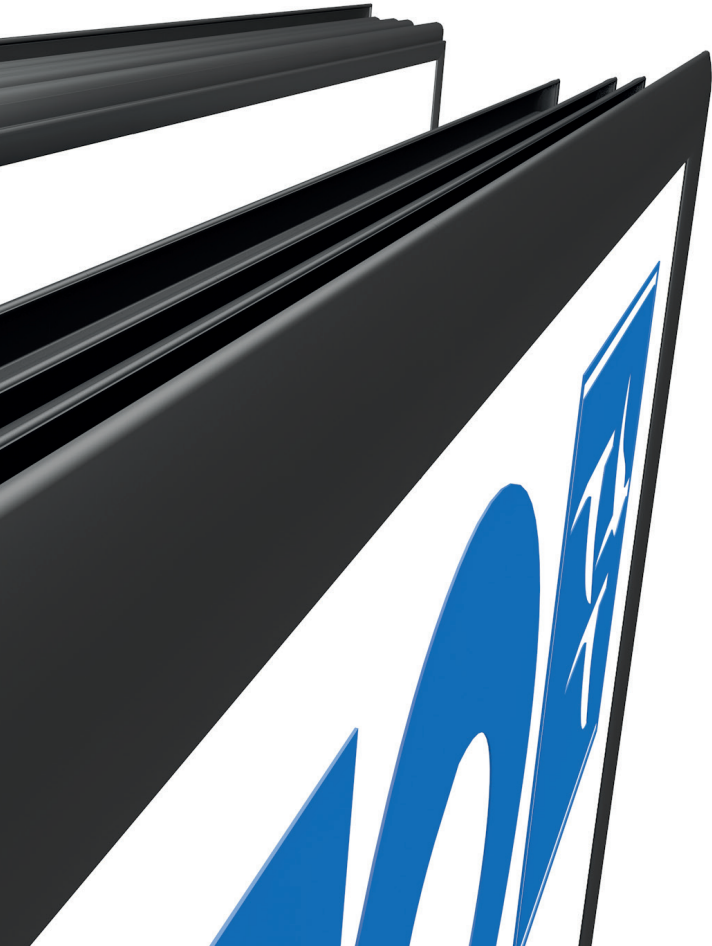
Da keine Grundierung erforderlich ist, sind die Montage und der Einbau an der Anhänger-tür schnell erledigt.

KEINE WERKZEUGKOSTEN

Mit den Standardprofilen von Primo und unserer Schweißanlage können Sie Werkzeugkosten sparen – alles, was Sie benötigen, liefern wir.

BONDAFIN

Lässt sich problemlos direkt auf das Anhängerchassis kleben – ganz ohne Grundierung.



SIE BEKOMMEN

PRIMO'S SCHWEISSGERÄT FÜR TÜRDICHTUNGEN

- Kompakt und einfach zu bedienen
- Präzises Schneiden
- Extrem stabile Eckverschweißung

PRIMO TÜRDICHTUNGSPROFILE

- Eine Vielzahl von TPV-Türdichtungsprofilen in Standardlängen erhältlich
- Bondafin-Kleber, der keine Grundierung erfordert

TRAINING UND SUPPORT

- Wir können Ihre Mitarbeiter schulen
- Unterstützung und Beratung bei Profilen

DIY TÜRDICHTUNGEN FÜR ANHÄNGERBAUER

Sie möchten Türdichtungsprofile selbst herstellen? Hier ist die Lösung: Das neue Schweißgerät für Türdichtungen von Primo. Damit können Sie in Ihrer eigenen Werkstatt hochwertige Türdichtungen schneiden, zuschneiden und verschweißen, ohne dafür teure Werkzeuge zu benötigen. Verwenden Sie Primo Türdichtungsprofile in Standardlänge, aus hochwertigem TPV, um Türdichtungen schnell und einfach herzustellen.

Sie können Ihre Durchlaufzeiten drastisch verkürzen, Ihre Rentabilität steigern und gleichzeitig Ihre Kunden zufriedenstellen.

DIREKT UND EINFACH BESTELLEN
– Rufen Sie uns an oder schreiben Sie an primo@primo.com

PRIMO - IHR SPEZIALIST FÜR EXTRUSION

Getrieben von unserem Streben nach einer besseren Zukunft und gestützt auf unsere umfassende Erfahrung, unser Know-how und unsere bewährten Verfahren, entwickeln und extrudieren wir die Profile von morgen. Um die Leistung zu optimieren und Ressourcen zu schonen.

Dank der privaten Eigentümerschaft von Primo verfügen wir über die Flexibilität, die Fähigkeit und die Bereitschaft, in die Zukunft zu investieren. Wir betrachten unsere Kunden als

langfristige Partner und arbeiten kontinuierlich daran, unsere Präsenz auszubauen. Primo bietet Extrusionskompetenz und Profile für zahlreiche Branchen: Bauwesen, Energie, Medizintechnik, Offshore, Beleuchtung, Transportwesen, Klima- und Lüftungstechnik, Fenster und Türen sowie viele weitere.

Die Primo Gruppe ist mit Unternehmen in ganz Nord- und Mitteleuropa, den USA und China vertreten.

Niederlassungen::

ALABAMA, USA

Primo Profiles Alabama LLC
7611 Lake Road South
Mobile AL 36605
USA

CHINA

PROFILEX PLASTIC TECHNOLOGY
(Zhuhai FTZ) Co. Ltd.
No. 41, Hongwan Free Trade Zone
Zhuhai, Guangdong, CHN 519030
sales@profilex.cn
www.profilex.cn

DÄNEMARK

PRIMO DANMARK A/S
Jernbanegade 11
DK-6862 Tistrup
primo@primo.dk

FINNLAND

OY PRIMO FINLAND AB
Tarhaajantie 2
FI-65380 Vaasa
primo.finland@primo.fi

DEUTSCHLAND

PRIMO PROFILE GmbH
Ostmoorweg 36-40
D-21614 Buxtehude
info@primo-profile.de
Hamburg

NIEDERLANDE

PRIMO NETHERLANDS B.V.
Enitor Primo
Beatrixstraat 7
NL-9285 TV Buitenpost
infoenitor@primo.com

NORWEGEN

PRIMO NORGE AS
P.O. Box 2096
N-3255 Larvik
post@primo.no

POLEN

PRIMO PROFILE Sp. z o.o.
Ul. Chemiczna 2
PL 44-240 Żory
primoprofile@primo.com

SCHWEDEN

PRIMO SVERIGE AB
Box 4073
SE-514 12 Limmared
info@primo.se
Dalstorp/Limmared



MOTHER COMPANY

INTER PRIMO A/S

Højbro Plads 6
DK-1200 København K
Denmark

www.primo.com

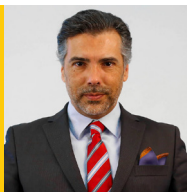
Marek Wojciechowski

Baltic States and Eastern Europe
Key Account Manager
E: Marek.Wojciechowski@primo.com
M: +48 697 093 300



Miguel Moreira

Southern Europe and South America
Key Account Manager
E: Miguel.Moreira@primo.com
M: +41 78 225 36 96



Jesper Helveg Thomsen

Northern & Central Europe, North
America and Asia
Business Area Manager

E: Jesper.H.Thomsen@primo.com
M: +45 2184 6520

